

**СВИЦОВСКА ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ “АЛЕКО КОНСТАНТИНОВ”
СВИЦОВ**

**Утвърдил:.....П.....
Директор
/инж. Веска Николова/**

**Професия: Техник по транспортна техника
Специалност : Автотранспортна техника**

ИЗПИТНА ПРОГРАМА

ПО

**Учебна практика машини и съоръжения за ремонт на
автотранспортна техника - X клас**

I. Форма на обучение: самостоятелна и дневна

II. Начин на провеждане на изпита: практически изпит

III. Изпитни теми:

1	Измерване на дължини, височини, дълбочини, ширини с шлосерска линия, сгъваем метър, ролетка
2	Измерване на дължина, външен диаметър, вътрешен диаметър, дълбочина с шублер и микрометър.
3	Измерване на вътрешни диаметри с индикатор, хлабини с луфтомер, запознаване с резбомер и начин на използването му, работа със стетоскоп при диагностика на АТТ.
4	Измиване на автомобил с паруструйка-последователност.
5	Демонтаж на предна и задна гума на автомобил и подмяна с резервната чрез използване на механичен и хидравличен крик.
6	Демонтаж и монтаж на двигател от шаси на автомобил чрез използване на кран жираф-начини на захващане на двигателя.
7	Транспортиране на свален двигател с хидравлична количка – спазване техника на безопасност.
8	Повдигане и спускане на автомобил с електромеханични стационарни подемници-едноколонни, двуколонни, обръщачи.
9	Използване на телфери, електрокари и мотокари при ремонт и обслужване на АТТ
10	Комплексно упражнение-работа по индивидуални практически задания
11	Демонтаж и монтаж на крушки и регулиране на фаровете чрез използване на стенд и без използване на стенд -изисквания
12	Запознаване и работа със стенд за балансиране на колелата на лек автомобил в свалено и несвалено състояние.

13	Запознаване и работа със стенд за диагностика на спирачната уредба-предни ,задни спирачки и ръчна
14	Уред за отчитане на вредните съставки в изгорелите газове на автомобилите .
15	Запознаване с компютърната диагностика на автомобилите.
16	Възстановяване на детайли чрез ръчно електроудъгово заваряване. Видове шевове,подбиране на електроди и напрежение на ток
17	Възстановяване на детайли чрез газовопламъчно заваряване. Подготовка на детайлите за заваряване чрез газовопламъчно заваряване.
18	Възстановяване на детайли чрез струговане. Видове стругарски ножове,заточване и поставяне
19	Пробиване на металите-предназначение,видове свредла,устройство на спирално свредло.
20	Болтове,гайки,шпилки-предназначение,видове и приложение в АТТ
21	Инструменти за разглобяване и сглобяване на резбови съединения-гаечни ключове,тресчотки,тръбни ключове,динамометрични ключове,комплекти ключове.
22	Гайковърти-електрически,хидравлични и пневматични-начин на окачване на гайковъртите
23	Шмиргеловане на металите-предназначение,устройство на шмиргел и диск.
24	Използване на ъглошлайф за рязане на метал,шлайфане на метални повърхнини .Видове дискове и начин на поставяне.

Критерии за оценяване

№	Критерий	Тежест	Показатели	Точки
1.	Спазване на условията за здравословни и безопасни условия на труд, пожарна и аварийна безопасност и опазване на околната среда.	6	1.1.Спазване на правилата за ЗБУТ.	2
			1.2.Спазване на правилата за аварийна и пожарна безопасност.	2
			1.3.Спазване на изискванията за опазване на околната среда.	1
			1.4.Правилен избор на лични предпазни средства.	1
2.	Организация на работното място.	6	2.1.Правилен подбор, избор и поддръждане на техническата документация , инстру- менти , приспособления и уреди , осигуряващи удобство и точност за спазване на технологичния ред на работа.	2
			2.2.Правилно избиране на необходимите машини, агрегати, съоръжения, стендове, апарати и други.	1
			2.3.Целесъобразен подбор на необходимите материали и/или резервни части по вид и количество.	1
			2.4.Опазване на използваните предмети и средства на труда.	1
			2.5.Хигиена на работното място.	1
3.	Качество на изпълнение на заданието, крайното изделие, извършената	42	3.1Спазва последоват.на технологичния процес.	12
			3.2.Спазва технологичните изисквания	10
			3.3.Анализ на ситуацията и вземане на конкретни решения.	10

	работа, дейностите и операциите.		3.4. Монтаж, регулировки и проверки.	10
4.	Спазване срока за изпълнение на заданието.	6	4.1.Изпълнение на заданието в определеното време.	6

V. Оформяне на оценка:

Оценка	Брой точки
Отличен (6)	От 55 до 60
Много добър (5)	От 45 до 54
Добър (4)	От 35 до 44
Среден (3)	От 30 до 34
Слаб (2)	До 29

VI. Препоръчителна литература:

1. Ангелова,Л и колектив.Механични умения.Техника.2002
- 2.Учебна практика по обработка на материалите.Техника.2006г
- 3.Шлосерство механизми за монтаж и демонтаж-2001г

Преподавател:

/Стефан Христов/