

**СВИЩОВСКА ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ “АЛЕКО КОНСТАНТИНОВ”
СВИЩОВ**

Утвърдил:.....п.....
Директор
/инж. Веска Николова/

Професия : Моделиер- технолог на облекло

**XII клас
ИЗПИТНА ПРОГРАМА**

по Проектиране на фирми за конфекционирание на облекло

I. Форма на обучение: самостоятелна/ дневна

II. Начин на провеждане на изпита: писмен изпит

III. Изпитни теми:

Тема 1: Въведение в предмета. Основни понятия

Тема 2: Определяне на необходимото количество материали за ден

План- тезис: Определяне на нормата за разход на плат за единица изделие.

Тема3: Определяне на запасите от материали и полуфабрикати

План- тезис: Производствени запаси и техните относителни показатели. Формиране на производствените запаси. Запас от незавършено производство в кроялния участък.

Тема 4: Определяне на сериите за кроене

План- тезис: Видове серии за кроене. Определяне на обема на работа при кроене при нормална и разчетна серия.

Тема 5: Определяне на необходимия брой работници и оборудване за подготовка и кроене. Разполагане на оборудването

План- тезис: Определяне на необходимия брой работници. Обща производствена площ на подготвителния цех. Изисквания към разполагане на оборудването в подготвителния и кроялния цех. Разположение на масите за настилане.

Тема 6: Съставяне на график за кроене

План- тезис: Цел и предназначение на графикът за кроене.

Тема 7: Задание за проектиране

План- тезис: Характеристики на поточната форма на производствения процес. Проектиране на поточна линия – цел, производителност на производствената единица, ресурси на поточната линия. Задания за проектиране – видове.

Тема 8: Разработване на техническа и технологична документация за произвеждания продукт

План- тезис: Цел на разработването на техническа и технологична документация за произвеждания продукт. Техническа документация за модела – търговски качествени стандарти и качествени стандарти за необходимите материали. Технологична документация – технологична схема на операциите, многомоделна картотека на технологичните операции, технологична последователност на операциите и качествени изисквания технологичните операции.

Тема 9: Определяне на необходимия брой работници за поточна линия

План- тезис: Приблизителен начин за пресмятане на броя на работниците за поточна линия. Точен начин за пресмятане на броя на работниците за поточна линия.

Тема 10: Такт на поточна линия и пресмятане на необходимия брой работници и оборудване за работните места

План- тезис: Същност и предназначение на такта за поточната линия. Пресмятане на необходимия брой работници за всяка операция.

Тема 11: Теоретично балансиране на поточна линия и избор на производствена система

План- тезис: Същност на теоретичното балансиране на поточна линия. Правила при теоретично балансиране. Работа в отклонение. Синхронен график за натоварване на работниците по работни места. Характеристики на производствената система. Избор на производствена система. Изчисляване на незавършеното производство и производствения цикъл на поточната линия.

Тема 12: Изчисляване на необходимата площ по секции и проектиране на подовия план на поточната линия

План- тезис: Подов план – същност и предназначение. Блокова схема на подов план

IV. Критерии за оценяване:

Критерии	Максимален брой точки
Знае изискванията при проектирането на подовия план на поточната линия	5
Знае правилата при теоретично балансиране на поточна линия	5
Изчислява необходимия брой работници за поточна линия	15
Изчислява такта на поточната линия	15
Решава на практическа задача	20

V. Оформяне на оценка:

Оценка	Брой точки
Отличен (6)	От 55 до 60
Много добър (5)	От 45 до 54
Добър (4)	От 35 до 44
Среден (3)	От 30 до 34
Слаб (2)	До 29

Препоръчителна литература

Кънчев, Ц., Шулекова, З. **Технология на облеклото –I и II част. Техника, София, 2005**

Преподавател:

/инж. Минко Николов/